MACOM

SOLUCIÓN ESPECIALIZADA
EN ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS
(NDT)



¿QUIENES SOMOS?

Con más de 11 años de experiencia, la empresa se ha consolidado como un referente en el sector industrial del Perú, destacando por su compromiso con la calidad, sostenibilidad y altos estándares técnicos. Su enfoque está en ofrecer soluciones integrales, adaptadas a las necesidades de cada cliente, construyendo relaciones duraderas basadas en la confianza y la excelencia operativa.





MISIÓN

La empresa ofrece soluciones integrales en mantenimiento, montaje de andamios, ensayos no destructivos y fabricación metálica, enfocándose en sectores industriales estratégicos. Su compromiso está centrado en la innovación, eficiencia, calidad y seguridad, generando un impacto positivo y sostenible para sus clientes, colaboradores y el entorno.

VISIÓN

Ser la empresa líder en mantenimiento preventivo y correctivo en paradas de planta, montaje de andamios, ensayos no destructivos y fabricación metálica, reconocida por su excelencia operativa, su compromiso con la calidad y la confianza, superando las expectativas de nuestros clientes en cada proyecto.

NUESTRA COMPAÑÍA

Minería y Metalurgia

Terminales portuarios

Plantas Industriales

NUESTROS VALORES

- Responsabilidad
- Compromiso
- Excelencia
- Creatividad
- Ética
- Seguridad
- Respeto
- Integridad

PILARES ESTRATÉGICOS



1 EXCELENCIA OPERACIONAL

Establecer procesos eficientes y de alta calidad para garantizar servicios excepcionales y resultados consistentes. Implementar prácticas de mejora continua y adopción de nuevas tecnologías.

2 INNOVACIÓN Y ESPECIALIZACIÓN

Desarrollar capacidades técnicas avanzadas dentro de las líneas de negocio. Implementando enfoques innovadores y diferenciadores que nos destaquen en el mercado.

3 CRECIMIENTO Y DESARROLLO DEL TALENTO

Invertir en el desarrollo de nuestro capital humano. Ofrecer oportunidades de crecimiento profesional y fidelización a largo plazo.

COLABORACIÓN ESTRATÉGICA 4

Establecer relaciones sólidas con nuestros equipos internos y socios estratégicos, trabajando en conjunto para alcanzar el éxito en cada proyecto.

SOSTENIBILIDAD Y RENTABILIDAD 5

Lograr el crecimiento de la rentabilidad a través de decisiones responsables y una visión sólida del futuro, garantizando la prosperidad a largo plazo de nuestra compañía.

IMPACTO NACIONAL 6

Consolidar la presencia en el mercado nacional e identificar oportunidades de expansión. Posicionar a la empresa como un referente del sector.

NUESTRA ORGANIZACIÓN Y CULTURA

En Macom, el motor del éxito es su equipo humano altamente capacitado, respaldado por una estructura organizacional enfocada en la excelencia y la colaboración. Gracias a su sólida formación técnica y experiencia internacional, el personal está preparado para superar desafíos y entregar resultados incluso en condiciones exigentes.



JUNTOS, CONSTRUYAMOS UN FUTURO BRILLANTE.

GERENCIA GENERAL
Romel Cordova

PROCESOS ORGANIZACIONAL
Dante Padilla

JEFE DE ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS
- Analista financiero
- Asistente contable
- Asistente contable
- Asistente de tesoreria

JEFE DE RRHH
- Coordinador de RRHH
- Analista de nominas
- Analista de selección
- Psicologia organizacional
- Asistente de RRHH

JEFE DE OPERACIONES
- Coordinador de operaciones
- Planificador de operaciones
- Planificador de operaciones
- Asistente operaciones

JEFE DE LOGISTICA
- Gestor logistico
- Gestor de inventarios
- Asistente logistico
- Asistente de almacen

JEFE DE ACREDITACIÓN
- Analista de acreditación
- Asistente de acreditación

JEFE COMERCIAL
- Supervisor de NDT
- Supervisor de andamios

JEFE DE OFICINA TÉCNICA
- Ingeniero de costos y presupuestos
- Ingeniero de costos y presupuestos

JEFE DE SSOMAC
- Supervisor de seguridad
- Gestión de SSO

MODELO DE GESTIÓN

Hemos desarrollado una metodología de gestión enfocada en garantizar el cumplimiento de los compromisos ofrecidos, en donde cada cliente es gestionado por un administrador de cuenta especializado en el tipo de proyecto que ejecutamos, de esta manera se asegura un enfoque técnico adecuado, con autonomía y recursos necesarios.

MONITOREO Y CONTROL





CLIENTE

Este enfoque nos permite cumplir con los objetivos organizacionales en todos los niveles y alinearnos plenamente con las expectativas de nuestros clientes, además, desarrollamos un control integral de riesgos enfocado en la ruta crítica, orientando cada acción hacia la mitigación de impactos, asegurando así el logro de los objetivos trazados con eficacia y eficiencia.

- **KAM**
- **PLANIFICACIÓN**
- **AREAS DE SOPORTE**

11 MACOM

Once años de innovación y eficiencia operativa

SOLUCIONES ESPECIALIZADAS EN ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS (NDT)

En MACOM ofrecemos soluciones especializadas en inspección y evaluación de equipos mediante técnicas de Ensayos No Destructivos (NDT), garantizando seguridad, confiabilidad y cumplimiento de estándares internacionales.

Nuestro equipo está conformado por inspectores certificados en ensayos no destructivos (NDT), capacitados bajo estándares internacionales. Realizan inspecciones con tecnología avanzada, aplicando procedimientos basados en normas técnicas peruanas e internacionales, garantizando así calidad, seguridad y precisión en cada intervención.

ENTRE NUESTROS PRINCIPALES SERVICIOS NDT SE ENCUENTRAN:

- Ultrasonido (UT)
- Partículas Magnéticas (MT)
- Líquidos Penetrantes (PT)
- Medición de Espesores (UTT)
- Pruebas de Fugas (LT)
- Inspección Visual Calificada (VT)
- Técnicas Avanzadas de Ultrasonido (Phased Array y TOFD)



Estos servicios están diseñados para adaptarse a los requerimientos específicos de cada tipo de inspección, y han sido aplicados exitosamente en proyectos como:



- Tanques de pulmón
- Tanques de aire comprimido
- Tuberías de relave de planta
- Turbinas
- Componentes de chancadoras
- Acoplamientos de bombas
- Estructuras metálicas y soldaduras críticas
- Equipos sometidos a presión y alta temperatura
- Inspección de elongación de pernos en molinos de bolas y SAG

Con una sólida experiencia en el sector, MACOM garantiza confiabilidad técnica, cumplimiento normativo y excelencia operativa en cada proyecto.

UT CONVENCIONAL

USO:
Mediante el ultrasonido convencional con transductores de precisión, realizamos inspecciones para la detección de discontinuidades superficiales en diversos componentes, detectando discontinuidades y garantizando su integridad.

APLICACIÓN:
- Medimos espesores con alta precisión.
- Evaluamos la elasticidad del material.
- Detectamos de defectos internos en estructuras metálicas y otros materiales.

TIPO DE ENSAYO:
- Ultrasonido por pulso-eco.
- Ultrasonido por transmisión.

VENTAJAS:
No está restringida a materiales magnéticos, como ocurre con las partículas magnéticas, ni a defectos superficiales, como en los tintes penetrantes.
- Permite localizar con precisión la posición de los defectos dentro del componente analizado.
- El equipo es compacto, lo que facilita su uso en distintos entornos.





UT AVANZADO

USO:
El ultrasonido avanzado, como el phased array, utiliza múltiples transductores para ajustar electrónicamente la dirección y el enfoque del haz ultrasónico, lo que nos permite explorar materiales desde diferentes ángulos con alta precisión.

APLICACIÓN:
- Inspeccionamos materiales con geometría compleja.
- Evaluamos defectos en componentes industriales.
- Aplicaciones en estructuras metálicas y aleaciones avanzadas.

TIPO DE ENSAYO:
- Phased Array Ultrasonics (PAUT).
- Time of Flight Diffraction (TOFD).

TIPOS DE VENTAS:
- Mayor precisión en la detección del defecto.
- Capacidad de inspeccionar materiales complejos desde múltiples ángulos.

PARTÍCULAS MAGNÉTICAS

USO:
El ensayo con partículas magnéticas permite detectar discontinuidades superficiales y subsuperficiales en materiales ferromagnéticos, incluso en áreas de difícil acceso, a diferencia de otros métodos, no requiere una limpieza profunda de la superficie, lo que optimiza el tiempo de ejecución y permite su aplicación en diversas condiciones.

APLICACIÓN:
- Identificamos grietas y defectos superficiales en materiales ferromagnéticos.
- Inspeccionamos piezas industriales sometidas a esfuerzos mecánicos.
- Evaluamos la calidad en componentes estructurales.

TIPO DE ENSAYO:
- Ensayo con partículas magnéticas en seco.
- Ensayo con partículas magnéticas en húmedo.

VENTAJAS:
- Puede ser utilizado en cualquier superficie y en recubrimientos.
- Puede identificar discontinuidades hasta 3 mm bajo la superficie.



TINTES PENETRANTES

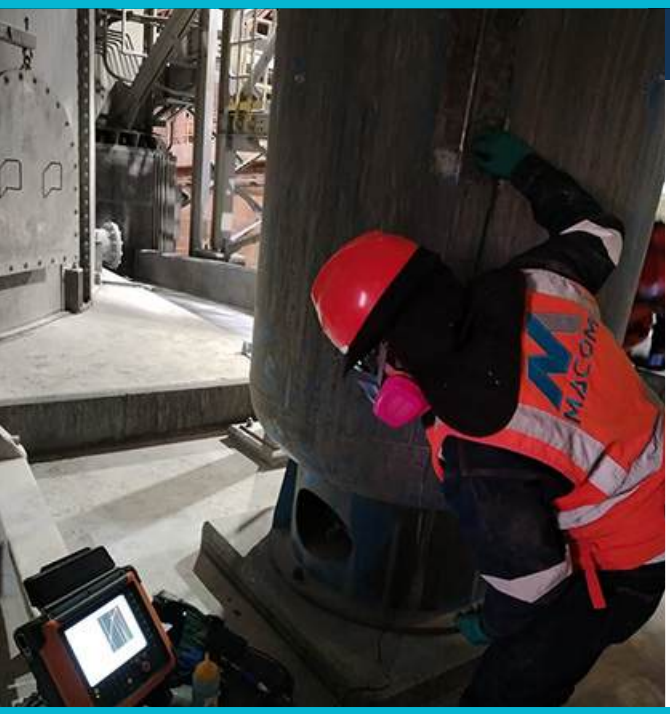
USO:
Detectamos discontinuidades abiertas a la superficie en materiales metálicos y no metálicos, asegurando la integridad de piezas críticas de forma rápida y eficiente.

APLICACIÓN:
- Soldaduras, fundiciones, forjados y componentes mecanizados.
- Control de calidad en fabricación y mantenimiento industrial.

TIPO DE ENSAYO:
- Revelado visible (color rojo).
- Revelado fluorescente (luz ultravioleta).

VENTAJAS:
- Alta sensibilidad en la detección de grietas y porosidades.
- Aplicable a diversos materiales.
- Método económico y de rápida ejecución.





PRUEBA DE FUGAZ

USO:
Detectamos fugas en sistemas cerrados o componentes presurizados, garantizando la hermeticidad de equipos que transportan gases o líquidos, esenciales en procesos industriales sensibles.

APLICACIÓN:
- Tuberías, válvulas, tanques, intercambiadores de calor y recipientes a presión.
- Equipos en plantas químicas, refinerías, sistemas de vacío y aire comprimido.

TIPO DE ENSAYO:
- Método con burbujeo (burbuja de jabón).
- Método de presión y vacío.
- Detección con helio o trazador.

VENTAJAS:
- Alta precisión en la localización de fugas.
- Método no destructivo y seguro.
- Se puede aplicar durante pruebas de mantenimiento o puesta en marcha.

APLICACIÓN DE TÉCNICAS A SERVICIOS ESPECIALIZADOS

INSPECCIÓN DE ELONGACIÓN DE PERNOS

Utilizamos tecnología de ultrasonido para medir con precisión la elongación de pernos, proporcionando información directa sobre la carga aplicada. Este método permite un control óptimo mediante equipos avanzados que visualizan parámetros en tiempo real, asegurando resultados confiables y precisos.

INSPECCIÓN NDT DE MOLINOS

Aplicamos ensayos no destructivos para evaluar el estado de los componentes clave de los molinos, identificando desgaste, discontinuidades y daños operacionales. Esta inspección es crucial para garantizar el funcionamiento seguro y eficiente de estos equipos críticos.

INSPECCIÓN DE INTEGRIDAD A TANQUES PULMÓN

Evaluamos la condición estructural y operativa de tanques pulmón para asegurar su capacidad de contener aire comprimido de forma segura. Aplicamos múltiples técnicas bajo normativas vigentes, garantizando cumplimiento y confiabilidad.



FASES DEL SERVICIO

1) INICIO

- Identificación detallada de necesidades y definición de objetivos específicos del proyecto.
- Organización de reuniones de arranque (KOM) con todos los stakeholders para alinear expectativas, alcances y responsabilidades.
- Análisis Técnico Previo, revisión de planos y documentación técnica proporcionada por el cliente.

2) PLANIFICACIÓN

- Elaboración del plan de trabajo, definición del cronograma general y asignación de recursos humanos y materiales.
- Identificación de áreas de intervención y análisis de puntos críticos para garantizar una instalación segura y eficiente.

3) EJECUCIÓN

- Se asigna el personal adecuado compuestas por técnicos e inspectores calificados y equipos avanzados.
- Se ejecuta el método seleccionado para el servicio solicitado.

4) MONITOREO Y CONTROL

- Supervisión continua de las actividades, verificando el cumplimiento de estándares de calidad, seguridad y plazos.
- Emisión de reportes periódicos de avance, recursos utilizados y control de desviaciones detectadas.

5) CIERRE

- Elaboración de informes técnicos detallados que incluyen hallazgos, acciones correctivas, y recomendaciones para futuros mantenimientos.
- Registro fotográfico y análisis de datos para garantizar la trazabilidad y conformidad del servicio.

VALOR AGREGADO

PERSONAL ESPECIALIZADO:

Contamos con técnicos certificados en niveles I y II y api 510, para la ejecución de diferentes métodos de ensayos no destructivos (NDT), asegurando el cumplimiento de estándares técnicos y normativos, lo que nos permite realizar inspecciones confiables y adaptadas a las necesidades específicas de cada proyecto.

EQUIPAMIENTO AVANZADO:

Contamos con equipos especiales, diseñados para garantizar la máxima precisión y fiabilidad en cada inspección NDT, asegurando resultados óptimos y adaptados a las necesidades de cada proyecto, asimismo los equipos utilizados en cada proyecto cuentan con certificados de calibración vigentes, lo que garantiza un desempeño preciso, seguro y conforme a los estándares internacionales.

ADAPTABILIDAD:

Flexibilidad para ajustarse a las necesidades y cambios durante la ejecución del proyecto.



NUESTRAS HOMOLOGACIONES

COMO EMPRESA COMPROMETIDA CON LA CALIDAD Y LA EXPERIENCIA.

Achilles

ISO 9001 BUREAU VERITAS Certification

SGS HOMOLOGADO Homologación Proveedores www.pe.sgs.com

Estamos homologados por bureu Veritas, SGS y Achilles.Estas homologaciones nos respaldan como una marca de primer nivel. que ofrece un servicio de calidad superior a sus clientes

NUESTROS CLIENTES

CHINALCO

ANTAMINA

Metso

NALTECH

Minera Bateas

BUENAVENTURA

HUDBAY

EL BROCAL

nexa

VOLCAN

Valero

PESQUERA DIAMANTE

Agrokasa

Redondos

FLSmidth

PROTISA PERÚ

SOUTHERN COPPER SOUTHERN PERU

AVA

cartavio

TERMINALES DEL PERÚ



MACOM



CONTÁCTANOS

989194016

mac.info@macomperu.com

https://macomperu.com/

BARRANCA
San Martín de Porres mz. G lt. 1-2

LIMA
Jirón Villa Carrillo 213, Santiago de Surco 15038

MACOM SAC

MACOM